

LE MAGAZINE DU N°1 DE L'ACIER EN GUADELOUPE

EDITO

Question performances, l'acier fait toujours merveille.

Une fois de plus, Profil revient sur les performances de l'acier. Nous poursuivons notre dossier sur la certification HQE de l'acier en vous présentant une méthodologie destinée à maximiser la qualité environnementale d'un bâtiment. Cependant, les mois qui viennent sont l'occasion de revenir à l'un des fondamentaux de l'acier : la sécurité.

Avant la saison cyclonique et avant les vacances souvent synonymes de cambriolages, la sécurité est un point important qu'il est bon de rappeler, l'acier répondant parfaitement à ces problématiques. En milieu industriel, nos solutions vont prioritairement au métal déployé et aux ouvrages plus lourds de protection. Il y a aussi la solution des tôles perforées pour apporter en plus une touche design. Et bien sûr les portes blindées. Pour la maison, les portails, les grilles de protection et les fers forgés traditionnels sont les alliés inconditionnels de la tranquillité et de la sécurité. Quant aux solutions portes et fenêtres, elles sont là pour permettre de vivre en aérant sa maison en toute sérénité. Nous reviendrons en détail sur ces solutions dans notre prochain numéro.

*Henriette Saint-Honoré***DOSSIER : Certification HQE®, des performances garanties**

La démarche HQE® offre aux acteurs de la construction ou de la réhabilitation d'un bâtiment (maîtres d'ouvrage, maîtres d'œuvre, entrepreneurs, etc.), une méthodologie pour les aider à choisir des dispositions et des solutions constructives visant à obtenir la qualité environnementale de l'opération. Elle comprend deux volets : le système de management environnemental (SME) et la qualité environnementale du bâtiment (QEB).

**Trois niveaux d'exigence, sept cibles**

Ainsi la certification « NF bâtiments tertiaires - démarche HQE® » établit-elle avec précision les critères à respecter pour s'en prévaloir.

Pour cette certification, qui concerne pour le moment les opérations de bureaux et d'enseignement, neuves ou de réhabilitation lourde, trois niveaux d'exigence ont été définis :

- le plus faible (ou niveau « Base ») correspond, s'il existe, au niveau réglementaire ou aux pratiques courantes;
- le niveau intermédiaire (niveau « Performant ») va au-delà des pratiques usuelles;
- le plus haut niveau (niveau « Très performant ») est calibré par rapport aux performances maximales constatées dans des opérations HQE® récentes, mais en veillant à ce qu'il reste compatible avec les contraintes économiques.

Pour être certifié, un bâtiment tertiaire doit être « performant » sur 4 cibles et « très performant » sur 3 autres cibles ; il doit donc atteindre un niveau d'exigence supérieur aux exigences de base pour 7 cibles, c'est-à-dire la moitié des 14 proposées.

Le maître d'ouvrage peut choisir les cibles en fonction de ses propres critères, qui dépendent des caractéristiques de l'environnement immédiat du bâtiment.

Pour les bâtiments devant répondre à la réglementation thermique, la cible n° 4 « Gestion de l'énergie » doit être traitée en niveau « Performant » ou « Très performant ».

**Les 14 cibles de la HQE®****1 - Maîtriser les impacts du bâtiment sur l'environnement extérieur****ÉCO-CONSTRUCTION**

- # cible 1 : Relation harmonieuse du bâtiment avec son environnement immédiat;
- # cible 2 : Choix intégré des procédés et produits de construction;
- # cible 3 : Chantier à faibles nuisances.

ÉCO-GESTION

- # cible 4 : Gestion de l'énergie
- # cible 5 : Gestion de l'eau;
- # cible 6 : Gestion des déchets d'activité;
- # cible 7 : Gestion de l'entretien et de la maintenance.

2 - Créer un environnement intérieur satisfaisant**CONFORT**

- # cible 8 : Confort hygrothermique;
- # cible 9 : Confort acoustique;
- # cible 10 : Confort visuel;
- # cible 11 : Confort olfactif.

SANTÉ

- # cible 12 : Qualité sanitaire des espaces;
- # cible 13 : Qualité sanitaire de l'air;
- # cible 14 : Qualité sanitaire de l'eau.

Dossier réalisé en partenariat avec l'Office Technique d'Utilisation de l'Acier (www.otua.org).